



STONCHEM CIP

PAVIMENTOS REDEFINIDOS, SEGUROS E DURADOUROS

A nossa abordagem de vanguarda aborda as dificuldades apresentadas pelas áreas CIP, que são áreas onde se juntam produtos químicos agressivos e temperaturas elevadas. Combinando dois sistemas poderosos, fornecemos uma solução abrangente para salvaguardar os seus pavimentos e proteger os seus produtos. Com mais de um século de experiência, fornecemos uma solução chave-na-mão que garante segurança, durabilidade, rapidez de instalação e um espaço de trabalho mais limpo e eficiente. Experimente o futuro dos pavimentos para instalações alimentares e de bebidas com a Stonhard.

Produtos e Instalação

Combinámos o nosso muito popular Stonclad UT, um sistema de pavimento texturizado de uretano que resiste ao tráfego, ao impacto e ao choque térmico, com a nossa série Stonchem 800, uma tecnologia de éster vinílico que resiste à exposição a produtos químicos comuns nas áreas CIP. Estas áreas são notórias como um ponto de falha para os nossos clientes devido à exposição de uma vasta gama de produtos químicos, frequentemente a temperaturas elevadas. Produtos como azulejos com juntas de cimentos, revestimentos de pavimento em poliuretano ou epóxi não duram nestas condições, o que leva a reparações e tempo de inatividade. Com o seu curto tempo de instalação, é perfeito para os ambientes mais difíceis encontrados em instalações de alimentos e bebidas e pode retomar rapidamente o serviço, garantindo um desempenho duradouro.

O Desempenha De Que Precisa

O Stonchem CIP é um pacote completo de proteção concebido exclusivamente para áreas CIP e utilizado em áreas CIP em todo o mundo para manter as instalações a funcionar melhor e com mais segurança.

 Resistente a Produtos Químicos

 Resistente a Impactos

 Choque Térmico

 Resistência ao Deslizamento

 Alta Resistência

 Pavimentos Contínuos

O Desing Que Deseja

O Stonchem CIP é um pacote completo de proteção concebido exclusivamente para áreas CIP e utilizado em áreas CIP em todo o mundo para manter as instalações a funcionar melhor e com mais segurança.

A Experiência Que Fornecemos

A Stonhard tem mais de um século de experiência no fabrico e instalação de pavimentos contínuos. Cumprimos os regulamentos de segurança e as especificações de honra. A nossa equipa de vendas diretas, juntamente com a Equipa de Design Arquitetónico e Engenharia e o Grupo de Gestão de Construção, trabalham consigo desde a recomendação do produto até à visita final.

Uma Solução Singular

A Stonhard trabalha com as empresas químicas de todo o mundo que produzem os produtos químicos utilizados nas áreas CIP. Foi essa experiência que levou a Stonhard a desenvolver o Stonchem CIP. É uma solução comprovada que é inigualável.



© 2024 / www.stonhard.pt

