



STONCHEM CIP

VERFEINERTE, SICHERE UND LANGLEBIGE BÖDEN

Unser innovativer Ansatz adressiert die Schwierigkeiten, die CIP-Räume mit sich bringen, das heißt Bereiche, in denen aggressive Chemikalien und hohe Temperaturen zusammenkommen. Durch die Kombination zweier leistungsstarker Systeme bieten wir eine umfassende Lösung zur Sicherung Ihrer Böden und zum Schutz Ihrer Produkte. Mit mehr als einem Jahrhundert Erfahrung liefern wir eine schlüsselfertige Lösung, die Sicherheit, Langlebigkeit, Installationsgeschwindigkeit und einen saubereren, effizienteren Arbeitsplatz gewährleistet. Erleben Sie die Zukunft der Bodenbeläge für Lebensmittel- und Getränkeanlagen mit Stonhard.

Produkte & Installation

Wir haben unser sehr beliebtes Stonclad UT, ein strukturiertes Bodensystem aus Urethan, das Verkehr, Stößen und Temperaturschocks standhält, mit unserer Stonchem 800-Serie kombiniert, einer Vinylester-Technologie, die den in CIP-Bereichen üblichen chemischen Belastungen standhält. Diese Bereiche sind für unsere Kunden als Fehlerquelle berüchtigt, da sie einer Vielzahl von Chemikalien ausgesetzt sind, oft bei erhöhten Temperaturen. Angebote wie Fliesen mit zementären Fugen, Polyurethan- und Epoxidbeschichtungen und -böden halten unter diesen Bedingungen nicht, was zu Reparaturen und Ausfallzeiten führt. Mit seiner kurzen Installationszeit eignet er sich perfekt für die schwierigsten Umgebungen in Lebensmittel- und Getränkeeinrichtungen und kann den Betrieb schnell wiederherstellen und gleichzeitig eine lang anhaltende Leistung gewährleisten.

Die Leistung, die Sie benötigen

Das Stonchem CIP-Bodensystem von Stonhard ist ein Champion für Ihren CIP-Raum und schützt vor chemischen Angriffen, Temperaturschocks und Stößen.



Chemikalienbeständig



Schlagfest



Thermoschock



Rutschhemmung



Hochfeste



Nahtlos

Das Design, das Sie sich wünschen

Stonchem CIP ist ein komplettes Schutzpaket, das exklusiv für CIP-Räume entwickelt wurde und in CIP-Räumen auf der ganzen Welt eingesetzt wird, um den Betrieb von Anlagen sicherer und besser zu gestalten.

Das Know-how, das wir bieten

Stonhard verfügt über mehr als ein Jahrhundert Erfahrung in der Herstellung und Verlegung von fugenlosen Böden. Wir erfüllen Sicherheitsvorschriften und halten uns an Vorgaben. Unser Direktvertrieb arbeitet mit dem Architectural Design & Engineering Team und der Construction Management Group mit Ihnen von der Produktempfehlung bis zur endgültigen Begehung zusammen.

Eine einzigartige Lösung

Stonhard arbeitet mit Chemieunternehmen auf der ganzen Welt zusammen, die die in CIP-Räumen verwendeten Chemikalien herstellen. Es ist diese Erfahrung, die Stonhard dazu veranlasst hat, Stonchem CIP zu entwickeln. Es ist eine bewährte Lösung, die ihresgleichen sucht.



© 2024 / www.stonhard.de

