



STONCHEM CIP

PAVIMENTI INNOVATIVI, SICURI E DI LUNGA DURATA

Il nostro approccio all'avanguardia è in grado di contrastare le tipiche difficoltà presenti nelle aree CIP, zone caratterizzate dalla presenza di sostanze chimiche aggressive e temperature elevate. Grazie all'unione di due potenti sistemi, forniamo una soluzione completa per proteggere i tuoi pavimenti e prodotti. Con oltre un secolo di esperienza, forniamo una soluzione che garantisce sicurezza, durata, velocità di installazione e uno spazio di lavoro più pulito ed efficiente. Scopri il futuro della pavimentazione del Food & Beverage con Stonhard.

Prodotti e Installazione

Abbiamo combinato il nostro Stonclad UT, un sistema in uretano testurizzato che resiste al transito, agli urti e agli shock termici, con la nostra serie Stonchem 800, una tecnologia in resina vinilestere resistente alla severa esposizione chimica tipica delle aree CIP. Queste aree sono famose per essere un punto debole per i nostri clienti a causa dell'esposizione a un'ampia gamma di sostanze chimiche, spesso a temperature elevate. Prodotti come piastrelle con fughe cementizie, rivestimenti e pavimenti in poliuretano e resina epossidica non durano in queste condizioni, con conseguenti riparazioni e tempi di inattività. Grazie al suo breve tempo di installazione, Stonclad UT è perfetto per gli ambienti più sfidanti del settore Food & Beverage e può ripristinare rapidamente il servizio, garantendo al contempo prestazioni durature.

Le Prestazioni Di Cui Hai Bisogno

Il sistema Stonchem CIP è la scelta giusta per la tua area CIP, poiché in grado di resistere agli attacchi chimici, agli shock termici e agli urti.

 Resistenza agli agenti chimici

 Resistenza agli urti

 Shock termico

 Antiscivolo

 Alta resistenza

 Superficie continua

Il Design Che Desideri

Stonchem CIP è un pacchetto di protezione completo progettato esclusivamente per le aree CIP e utilizzato in questo tipo di aree in tutto il mondo per rendere l'ambiente più sicuro.

La Nostra Competenza

Stonhard ha oltre un secolo di esperienza nella produzione e nell'installazione di pavimenti, rispettando da sempre le norme di sicurezza. La nostra forza di vendita diretta, insieme al team di progettazione architettonica, al team ingegneristico e al gruppo dedicato alla direzione dei progetti, lavora con te dall'inizio alla fine.

Una Soluzione Unica

Stonhard collabora a livello mondiale con le aziende che producono le sostanze chimiche utilizzate nelle aree CIP. È da questa esperienza che nasce Stonchem CIP, una soluzione collaudata che non ha eguali.



© 2024 / www.stonhard.it

