



STONCHEM CIP

PAVIMENTOS REDIFINIDOS, SEGUROS Y DURADEROS

Nuestro enfoque innovador aborda las dificultades que presentan los espacios CIP, que son zonas donde confluyen productos químicos agresivos y altas temperaturas. Combinando dos potentes sistemas, ofrecemos una solución integral para proteger sus pavimentos y proteger sus productos. Con más de un siglo de experiencia, ofrecemos una solución llave en mano que garantiza seguridad, durabilidad, rapidez de instalación y un espacio de trabajo más limpio y eficiente. Experimente el futuro de los pavimentos para instalaciones alimentarias y de bebidas con Stonhard.

Productos e Instalación

Hemos combinado nuestro popular Stonclad UT, un sistema de pavimento texturizado de uretano que resiste al tráfico, los impactos y los ciclos térmicos, con nuestra serie Stonchem 800, una tecnología de éster vinílico que soporta las exposiciones químicas habituales en las zonas CIP. Estas zonas son conocidas como un punto de fallo para nuestros clientes debido a la exposición de una amplia gama de productos químicos a menudo a temperaturas elevadas. Las baldosas con juntas de cemento, los revestimientos de poliuretano y epoxi y los pavimentos no duran en estas condiciones, lo que provoca reparaciones y tiempos de inactividad. Gracias a su breve tiempo de instalación, es perfecto para los entornos más difíciles que se encuentran en las instalaciones alimentarias y de bebidas, y puede restablecer rápidamente el servicio al tiempo que garantiza un rendimiento duradero.

El Rendimiento que Usted Requiere

El sistema de pavimento Stonchem CIP de Stonhard es un gran aliado para su espacio CIP, solventando el ataque químico, el choque térmico y el impacto.

-  Resistente a Productos Químicos
-  Resistente a Impactos
-  Choque Térmico
-  Antideslizante
-  Resistencia
-  Pavimento Continuo

El Diseño que Deseas

Stonchem CIP es un paquete completo de protección diseñado exclusivamente para espacios CIP y utilizado en todo el mundo en espacios CIP para mantener las instalaciones funcionando de manera más segura y eficiente.

Nuestra Experiencia

Stonhard cuenta con más de un siglo de experiencia en la fabricación e instalación de pavimentos continuos. Cumplimos con las normas de seguridad y las especificaciones de honor. Nuestro equipo de ventas junto con el equipo de arquitectura e ingeniería trabajan con usted desde la recomendación del producto hasta la visita final

Una Solución Singular

Stonhard trabaja con las empresas químicas de todo el mundo que producen los productos químicos utilizados en los espacios CIP. Es esta experiencia la que lleva Stonhard a desarrollar Stonchem CIP. Una solución probada que no tiene rival.



© 2024 / www.stonhard.es

